

TRASPORTATORI CHIUSI A NASTRO ED A CATENA (CON PULITORI)

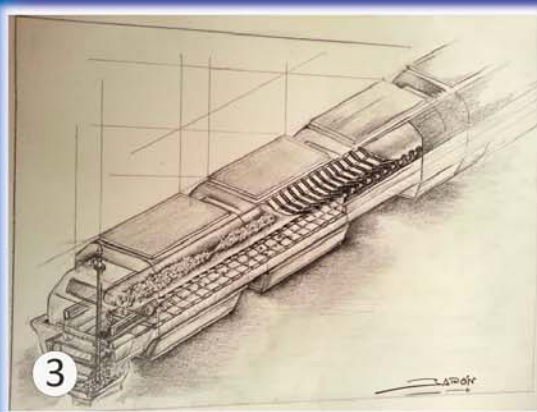
SITIM®



1



2



3

TRASPORTATORI A NASTRO:

- costruzione completamente chiusa
- collegamento a impianto filtrazione
- nessuna emissione polveri inquinanti
- accessi da portelli di sicurezza
- pulitori integrati per recupero ricadute

TRASPORTATORI A CATENA (redler):

- costruzione completamente chiusa
- catena di trasporto industriale pesante
- traverse di raccolta in acciaio o con rivestimenti antirumore

RUBBER BELT CONVEYORS:

- entirely closed construction
- connection to dedusting filter
- no dust losses in environment
- access through safety doors
- in built chain cleaners for spillage

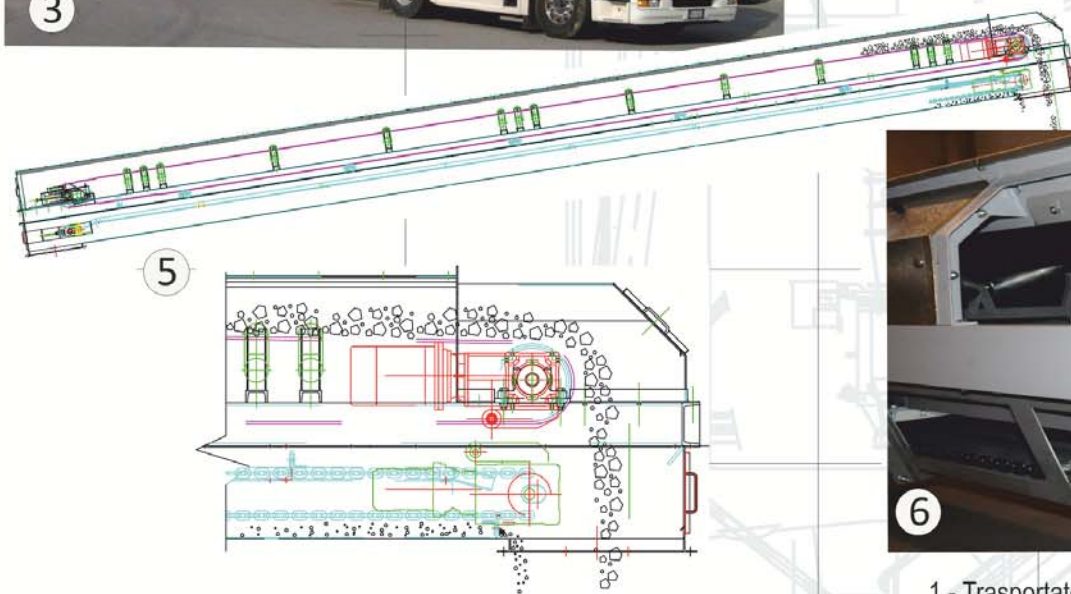
CHAIN CONVEYORS (redler):

- entirely closed construction
- heavy duty conveying chains
- cross collecting bars in steel /with noise reduction coating

FOTOGRAFIE / PHOTOS:

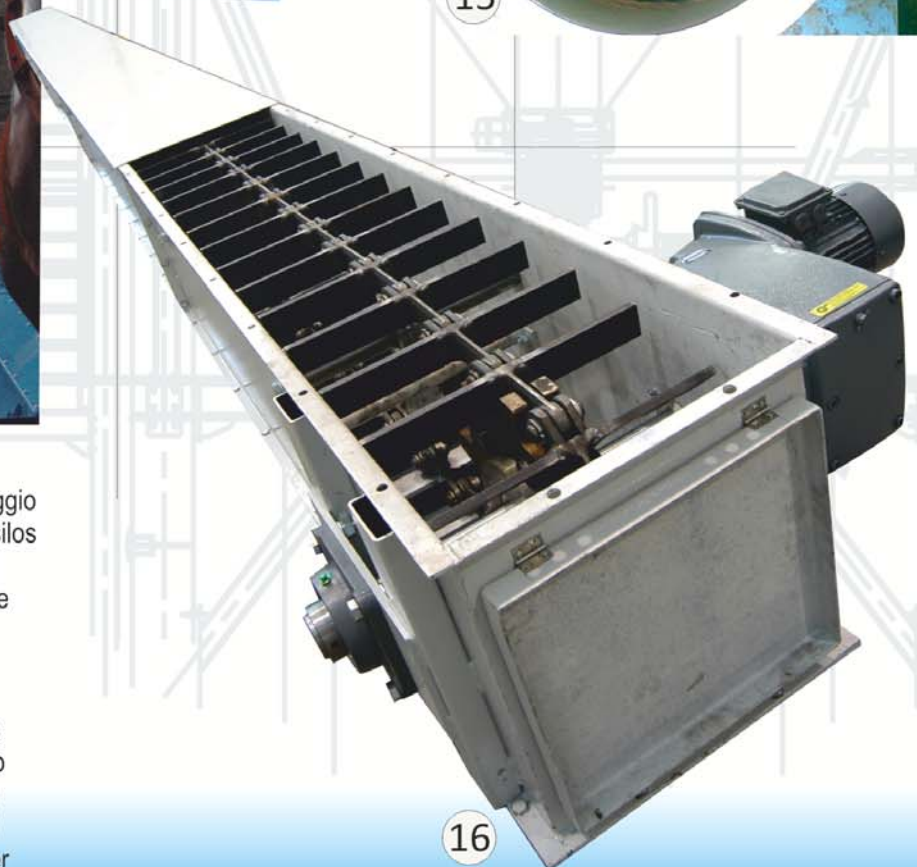
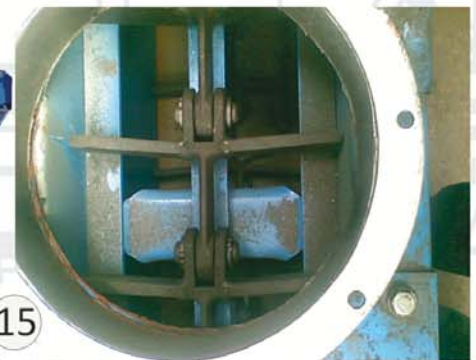
- 1 - Trasportatore per rottami di ferro
Belt conveyor for steel scrap
- 2 - Tramoggia pesata su trasportatore
Weighing hopper on belt conveyor
- 3 - Schema di trasportatore e pulitore
Scheme of conveyor with cleaner

TRASPORTATORI A TAPPETO CHIUSI CON PULITORI

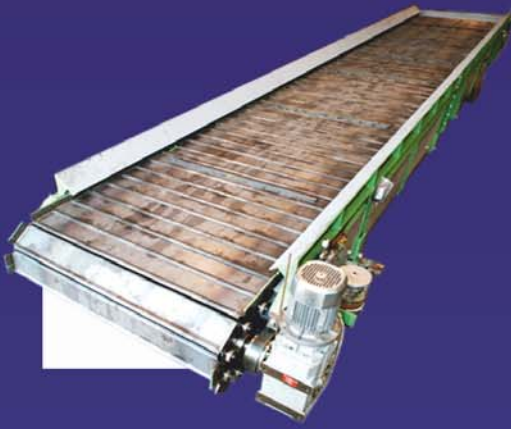


- 1 - Trasportatore chiuso con pulitore
Closed conveyor with in built cleaner
- 2 - Trasportatore collettore con pulitore interno
Collecting conveyor with in built cleaner
- 3 - Spedizione di trasportatori l=18m e l=16 m
Shipment of conveyors of 18 m and 16 m
- 4 - Trasportatore a nastro chiuso con pulitore
Closed belt conveyor with in built cleaner
- 5 - Schema pulitore a catena con dettaglio
Scheme of the chain cleaner with detail
- 6 - Sopra: Tappeto in gomma e rulli portanti
Over: Rubber belt on supporting rollers
Sotto: Pulitore a catena con traverse
Under: Chain cleaner with cross plates
- 7 - Azionamento e dettaglio catena raschiante
Drive pulleys of cleaner, chain and plates

TRASPORTATORI A CATENA (REDLER)



- 11 - Trasportatore a catena (redler) tra silo stoccaggio
Chain conveyor (redler) between storage silos
- 12 - Redler orizzontale e verticale per insilaggio
Horizontal and vertical redler for dust ensilage
- 13 - Redler elevatore a 70° per polveri da filtro
Lifting chain conveyor 70° for filter dusts
- 14 - Valvola rotativa e redler di trasporto polveri
Rotating valve and chain conveyor for dusts
- 15 - Dettaglio catena di trasporto/piatti di supporto
Detail of chain conveyor with support plates
- 16 - Redler piano per trasporto polveri e granulati
Conveyor for dust and grain materials transfer



SITIM® dal 1981 progetta, costruisce ed installa impianti e macchinari di vario tipo, tra cui:

- impianti per additivi, con gruppi di caricamento, insilaggio, estrazione e trasporto materiali vari;
- impianti per stoccaggio, dosaggio, trasporto pneumatico ed insufflazione di calce, carbone, ecc.;
- sili di stoccaggio, per materiali sfusi in genere, con sistemi di estrazione pesatura e scarico;
- trasportatori a nastro ed a catena, a zero emissione polveri, con recuperatori polveri integrati.

SITIM® since 1981 engineers, manufactures and installs plants and machinery for:

- handling of bulk materials, with loading, ensiling, extracting, dosing and transporting of various products;
- handling of powders and fine materials, with storage in silos, extraction, weighing, pneumatic transport and injection of lime, coal and other products;
- storage bins, for bulk materials, with feeders, extractors, weighing and unloading systems;
- band conveyors and chain conveyors, zero dust losses, with in-built dust collectors.



SITIM®

Z.I. Loc. Neziole, 9 - 25055 PISOGLNE (BS)
Tel.: +39.0364.896022 Fax +39.0364.1921005
info@sitim.it - www.sitim.it

